



中华人民共和国国家标准

GB/T 23802—2015
代替 GB/T 23802—2009

石油天然气工业 套管、油管和 接箍毛坯用耐腐蚀合金无缝管 交货技术条件

Petroleum and natural gas industries—Corrosion-resistant alloy seamless tubes
for use as casing, tubing and coupling stock—Technical delivery conditions

(ISO 13680:2010,MOD)

2015-05-15 发布

2015-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 一致性	1
3 规范性引用文件	2
4 术语、定义、符号和缩略语	4
5 购方应提供的信息	7
6 制造工艺	8
7 材料要求	9
8 尺寸、质量和偏差	14
9 检验与试验	15
10 表面处理	25
11 标记	26
12 表面保护——第 1 组	27
13 文件	27
14 搬运、包装及储存	28
附录 A (规范性附录) 国际单位制表	29
附录 B (规范性附录) 国际单位制图	49
附录 C (规范性附录) 美国惯用单位制表	52
附录 D (规范性附录) 购方检验	71
附录 E (规范性附录) 纯净度要求	72
附录 F (规范性附录) 产品规范等级 2 (PSL-2)	74
附录 G (资料性附录) 本标准与 ISO 13680:2010 的技术差异及其原因	76
参考文献	77

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 23802—2009《石油天然气工业 套管、油管和接箍毛坯用耐蚀合金无缝管交货技术条件》，与 GB/T 23802—2009 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 增加了“一致性”（见第 2 章）；
- 增加了“文件”（见第 13 章）；
- 增加了“国际单位制表”（见附录 A）、“国际单位制图（美国惯用单位制）”（见附录 B）和“美国惯用单位制表”（见附录 C）；
- 增加了“购方检验”（见附录 D）；
- 增加了“纯净度要求”（见附录 E）；
- 增加了“产品规范等级 2（PSL-2）”（见附录 F）；
- 删除了“分类”（见 2009 年版的第 4 章）、“材料设计评定”（见 2009 年版的第 6 章）和“试验方法”（见 2009 年版的第 11 章）；
- 修改了“制造工艺”、“材料要求”、“尺寸、质量和偏差”以及“检验与试验”等的有关内容。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 13680:2010《石油天然气工业 套管、油管和接箍毛坯用耐腐蚀合金无缝管交货技术条件》。本标准与 ISO 13680:2010 相比存在技术差异，附录 G 中给出了相应技术差异点及其原因的一览表。

为便于使用，本标准还做了以下编辑性修改：

- 删除原标准规范性引用文件中的部分引用标准；
- 将国际标准的警告改为本标准条款或注；
- 删除国际标准的附录 F“API 许可证持有者对 API 会标的使用”，并对相关附录编号进行了改动；
- 增加了附录 G“本标准与 ISO 13680:2010 的技术差异及其原因”。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国石油天然气标准化技术委员会（SAC/TC 355）归口。

本标准起草单位：中国石油集团石油管工程技术研究院、宝山钢铁股份有限公司。

本标准主要起草人：熊庆人、李炎华、张伟卫、许晴、李为卫、罗金恒、马秋荣、李德君、张春霞、徐婷、方伟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 23802—2009。